



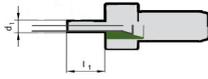
MMS by H.A.G.

H.A.G.

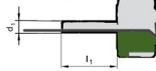
Prüf- und Messtechnik GmbH

MMS-Übergabeeinheiten zum Nachrüsten von Werkzeugaufnahmen

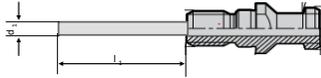
Typ A = automatischer WZW



Typ M = manueller WZW



Schaft	Typ		d1			L1		
	A	M	3	4	5	100	150	200
HSK 63	A	M	3	4	5	100	150	200
HSK 100	A	M	3	4	5	100	150	200



SK 40	ISO 7388-3	3	4	5	100	150	200
SK 50	ISO 7388-3	3	4	5	100	150	200
BT 40	ISO 7388-2	3	4	5	100	150	200
BT 50	ISO 7388-2	3	4	5	100	150	200

Bestellbeispiel: HSK-63-A-3-150 SK50-7388-3-150 Sonderlängen auf Anfrage



MMS by H.A.G.

H.A.G.

Prüf- und Messtechnik GmbH

MMS-Übergabeeinheiten zum Nachrüsten von Werkzeugaufnahmen

